

Do Sporządzenia projektu technologicznego instalacji niezbędne są informacje dotyczące:

Substraty

- paliwo do podtrzymania procesu
 - strumień masy;
 - wartość opałowa;
 - wilgotność;
 - zawartość części lotnych;
 - zawartość popiołu;
 - postać fizyczna - granulacja itp;
- paliwo do przetwarzania (węgiel z którego będzie wytwarzany koksik)
 - strumień masy;
 - temperatura początkowa;
 - ciepło właściwe;
 - wilgotność;
 - w tym woda związana chemicznie i woda fizyczna (kapilarna, adsorpcyjna itd.)
 - wartość opałowa;
 - zawartość części lotnych;
 - zawartość części smolistych;
 - postać fizyczna, stopień rozdrobnienia itp.

Czynnik suszący - wyzarzający (powietrze, spaliny, CO₂)

- strumień masy; (ew. do policzenia)
- temperatura początkowa;
- wilgotność;

Parametry procesu:

- temperatura początkowa paliwa przetwarzanego,
- temperatura suszenia
 - uwolnienia wody fizycznej
 - chemicznie związanej;
- temperatura uwolnienia części lotnych;
- temperatura odparowania substancji smolistych;
- temperatura wyprężania koksiku
- stopień uwęglenie - zawartość czystego C w produkcie.

Postać fizyczna produktu - pył, bryły, brykiet

na podstawie tych danych możliwe będzie sporządzenie opisu procesu technologicznego oraz oszacowania (policzenia) ile paliwa należy spalić do podtrzymania procesy aby uzyskać określona wydajność instalacji

jakie właściwości osiągnie produkt - zawartość czystego C, zawartość popiołu, zawartość części smolistych, wartość opałowa itd.

Następnie należy sporządzić schematy ideowe technologiczne prezentujące przebieg procesu i symboliczne przedstawienie poszczególnych modułów instalacji.

Kolejną czynnością będzie sporządzenie schematu technologicznego z opisem poszczególnych reaktorów , aparatów i rurociągów. Schemat musi opisywać wszystkie parametry poszczególnych elementów instalacji. Schemat taki będzie podstawą do projektowania poszczególnych reaktorów instalacji oraz kompletacji dostaw aparatów

gotowych. Schemat taki jest również podstawą do sporządzenia kompleksowego projektu inwestycyjnego - budynku i budowle, drogi transportowe, przyłącza itd.

Dopiero taki gotowy projekt pozwoli na kalkulację kosztów budowy instalacji, zebranie ofert od dostawców urządzeń i podzespołów oraz sporządzenie harmonogramu realizacji inwestycji.

Myślę, że również wszelkie uzgodnienia inwestorskie jak pozwolenie zintegrowane, pozwolenie na budowę itd. wymagają przedstawienia przynajmniej szczegółowego schematu technologicznego z opisem procesu.

W niedługim czasie (prawdopodobnie na początku maja) ogłoszony zostanie konkurs na projekty w ramach działania 1.2 RPO dla Śląska.

W załączeniu **SZCZEGÓŁOWY OPIS OSI PRIORYTETOWYCH REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO NA LATA 2014-2020**

Na str 30-38 omówiono szczegółowo warunki konkursu:

W ramach Działania dofinansowanie mogą uzyskać wyłącznie projekty, które przed rozpoczęciem realizacji cechuje co najmniej II poziom gotowości technologicznej tj. „Określono koncepcję technologii lub jej przyszłe zastosowanie. Oznacza to rozpoczęcie procesu poszukiwania potencjalnego zastosowania technologii. Od momentu zaobserwowania podstawowych zasad opisujących nową technologię można postulować praktyczne jej zastosowanie, które jest oparte na przewidywaniach. Nie istnieje jeszcze żaden dowód lub szczegółowa analiza potwierdzająca przyjęte założenia”⁸. Wzmacnianie możliwości przedsiębiorstw do prowadzenia prac B+R służyć będzie tworzeniu innowacyjnych produktów i usług. Do wsparcia kwalifikować będą się projekty, których komercjalizacja wyników prowadzić będzie do wdrożenia innowacji technologicznej (procesowej lub produktowej). Do wsparcia nie kwalifikują się projekty, które przewidują wyłącznie powstanie rozwiązania prowadzącego do wdrożenia innowacji marketingowej czy organizacyjnej.

W ramach Działania 1.2 wspierane będą przedsięwzięcia do etapu pierwszej produkcji wyłącznie. Poprzez pierwszą produkcję rozumie się pierwsze wdrożenie przemysłowe odnoszące się do zwiększenia skali działania urządzeń/obiektów pilotażowych lub do pierwszego w swoim rodzaju sprzętu i urządzenia, obejmującego kolejne kroki po uruchomieniu i dostosowaniu linii pilotażowej, w tym fazę testów, ale nie masową produkcję, ani działalność handlową. Samodzielny projekt nie może składać się wyłącznie z fazy pierwszej produkcji. Projekt dotyczący pierwszej produkcji musi obejmować także fazę eksperymentalnych prac rozwojowych. Wdrożenie wyników prac B+R powinno polegać na zastosowaniu technologii dostosowanej do potrzeb firmy.

Roman Borecki